2016克鲁斯惊艳汉诺威EuroBLECH展会

工艺多样，尽善尽美

【海格尔/汉诺威】2016年10月25日至29日，金属板材加工业又迎来了在汉诺威举办的全球规模最大的行业展会——欧洲国际金属板材加工技术展览会（EuroBLECH）。在13号展厅的E49号展位，克鲁斯公司展出了非富多彩的创新技术及产品——专为手工及全自动焊接量身打造。克鲁斯能为您提供来自德国最先进的焊接和机器人技术，全方位的一站式理念让客户受益无穷。

**创新工艺成就非凡品质**

本届的EuroBLECH展会上克鲁斯依然以大展位亮相，200平面的展台集中体现了其强大的焊接实力：不论材料，不论工件，总有工艺适合您。无论是厚或薄，无论是铝或钢——克鲁斯总能为每种产品要求找到最理想的焊接工艺。因此，本届的EuroBLECH成为了新工艺“RPC”（Root Penetration Control）的全球首秀。该工艺采用了短弧控制技术，尤其适用于管道焊接、根焊、以及薄板焊接。RPC工艺的电弧十分稳定，飞溅低，不易受焊工引起的外部因素影响。此外，低热输入量低还带来两大好处：焊接耗能低且工件变形极小。这样一来，后期处理量也随之降到了最低值。

**效率当先——双丝工艺再度改良**

除了新工艺的推出之外，克鲁斯的王牌工艺双丝焊再度改良。自1996年推出双丝焊以来，克鲁斯持续改良工艺，不断将双丝焊推向新的高度，保持自动焊的领军者地位。在全球范围内总计数千个成功的双丝焊应用案例。改良后的双丝焊一元化特性曲线能确保更高的熔敷率、更快的焊接速度。此外，新的机器人功能“WOV”使编程变得更简单。在“WOV”（Wire Orientation Vector=焊丝定向矢量）的帮助下，机器人可自动识别焊枪位置及焊接方向，明显减少了编程的工作量。

**高端焊接电源满足各类需求**

在试焊区观众直观地感受了高端焊接电源“QINEO”的风采。除了新款TIG焊机GLW 502以外，观众还现场体验了新增脉冲功能的QinTron焊接电源。  
当然，克鲁斯的经典焊接电源QINEO Pulse也成为了展台的一大亮点。该产品以其高复合的特点集成了多种不同的工艺，不仅能满足手工焊的需求，同时也十分适合自动化应用，焊接品质卓越，深受高端用户欢迎。QINEO Pulse涵盖了三种不同的功率等级，五种不同的焊接工艺。此外，王牌产品QINEO Champ也吸引了观众眼球，能满足各个领域的最高要求，胜任最复杂的焊接任务。

**系统解决方案——量体裁衣，覆盖所有行业**

为了满足用户多样化的自动焊接需求，克鲁斯不断改良产品，创新技术：从QINEO焊接电源到QIROX机器人、变位机和工装夹具，一切以用户的需求为导向。克鲁斯既能为客户提供紧凑型系统，也能提供智能链式机器人系统，带自动上下料功能。